



从专业备料角度谈美国硬木优势

作者：Y.L. Chen

青岛春喜硬木是实木家具业界知名的专业拼板厂。成立超过20年，只有100人，每年加工数万立方的美国锯材，立志做到拼板界的质量第一……这几句话为我们简单勾绘出客观轮廓。这家传承了台湾木工精神、被称为“世界级实木拼板企业”的拼板厂，将从专业备料的角度来谈美国木材的优势。



林氏父子创立青岛春喜硬木

实木之所以如此受人们喜爱，正是因为它的自然-天然生成的木质纹路反射着舒适的光泽以及细致温润的手感。数千立方的硬木锯材每月从美国运到春喜硬木的工厂，经过切割、等级筛选与排板，做成家具厂需要的拼板等级尺寸，运输到欧洲的家具厂后，制成高端的实木家具再卖到全世界。以春喜硬木目前每天生产1个集装箱的拼板，粗略估算至少需要2-3个集装箱的木材，而一个集装箱的拼板能够生产10个集装箱的家具。

专注于美国木材的专业备料企业

每月要加工如此大量的木材，怎么确保成品的稳定性且做到质量第一？春喜硬木总经理林恒毅先生谈及只使用可持续性北美硬木的缘起：“要在行业中做到顶尖，单凭自己的力量是绝对不足的，因此春喜硬木选择一流的原材料、一流的供应伙伴与一流的客户。我们为顶尖实木家具厂作专业备料服务，木材自然是其中最关键的环节。”林先生坦言一开始也试过许多其他的木材，各种采购与生产问题都经历了，“每一棵树天生就具有与自然生长环境平衡的独特性。这十几年我也跑了不少锯材厂，去深入了解不同产区、生产方式以及各个材种的木材特性。从土壤、气候、林相、伐木过程、湿板保存、取材、烘干、分等，每个环节都影响了木材的最终成品。”透过这些了解，来选择良好的锯材供应伙伴。



林先生深入谈到与锯材供应伙伴间的合作，春喜硬木根据家具的尺寸为客户生产拼板，所有生产过程都经由数据管理。良好烘干并两面砂光后才进行分等的锯材进厂后妥善存放，自动扫描锯切时一旦发现问题，透过原材的批号就能追踪到根源，供应伙伴会一起探讨如何解决问题并避免同类问题再次发生。除此之外，供应伙伴根据成品的最终使用需求，提供了各种等级如定制边材级（Custom Jacket Board）、橱柜级（Cabinet）、标准框架级（Standard Frame）等，“我们利用客厅、餐厅、卧室、木门、楼梯等各种不同订单来搭配取材，透过不同等级锯材的良好运用，与客户及供应伙伴一同追求更少的浪费与更高的木材利用率。”

美国硬木具备的多方面优势

“我认为是各层面的积极管理造就了美国硬木在多方面的优势。”林先生提起木材利用率与管理时特别神采奕奕，“从一般人最在意的出材情况来谈，许多人采购国内板材或是近年流行的非洲板材，都有出材率远不及预期的经验，美国硬木有100多年前就成立的全美硬木板材协会NHFA制定分等检验规则，透过这个仍不断修订的准则作为基本销售规范，良好的管理促成了一个共同而可执行的标准来保障买卖双方。”再者，从供应量与价格合理性来谈，“美国硬木的资源非常丰富，且价格一般都与供应情况对应，顶多加上气候与伐木过程的影响，除此之外，锯材较少出现不合理的缺货或价格浮动。当然，这必须撇开蓄意的人为炒作不谈。”

除此之外，就保护森林与环境的角度，我非常认同美国硬木在这方面的远见与积极管理。“美国硬木来自可持续发展管理的森林，透过完善的执行模式与积极监管，确保了森林与木材行业的长久发展，在稳定采伐及木材产品供应的同时，不仅平衡了森林动植物的生态、保护生物多样性，而且最大化森林土地的碳储存量。“春喜硬木十分重视深化管理，除了原本的ISO9001质量管理体系(Quality Management System)、ISO14001环境管理体



系 (Environmental Management System)、OHSAS18001职业健康安全管理体系 (Occupation Health & Safety Management System) 认证外, 也在2012通过了FSC森林管理委员会 (Forest Stewardship Council) 以及PEFC森林认证体系认可计划 (Programme for the Endorsement of Forest Certification)。”用行动参与来支持合法采伐与合理开发森林, 成为国际CoC (Chain of Custody) 林产品产销监管链体系的一环。

仍待开拓与教育的新兴市场

虽然中国早成为美国阔叶木产品最大的进口市场, 林先生认为中国实木市场对于美国木材的认识仍然有相当大的进步空间。“在十几年前的欧洲, 即使是一般的家具消费者都知道红桤木 (Pacific Coast Alder, Red Alder, 桦木科桤木属, 国内过去称赤杨或赤桦, 现在由中国家具品牌称之为黄金桤木) 具有良好的固氮作用, 能够提供土地营养, 也能作为困难立地树种提供植被保护作用。春喜硬木每月供应上千立方的桤木拼板给欧洲的实木家具厂, 良好的市场教育加上稳定的原材供应, 让红桤木能够成为德国现代实木家具市场最重要的实木用材之



美国赤桤



美国黑胡桃

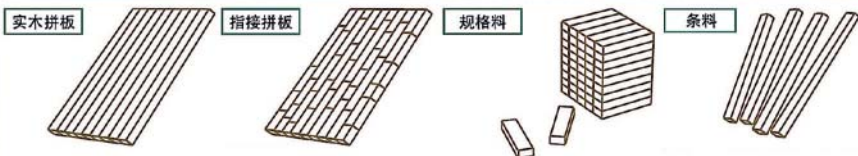


美国白橡

CX JOY
青岛春喜硬木

最好的实木家具
源自于最稳定的拼板供应

作为专业的实木拼板备料厂
拥有领先世界水平的全自动设备
在高效生产的同时
稳定的质量源自于完善的管理
公司有效推行--
ISO9001质量体系
ISO14001环境管理体系
OHSAS18001职业健康安全管理体系
FSC/PEFC林产品产销监管链体系
作为世界级实木家具品牌的备料伙伴
春喜硬木是板式家具厂跨足实木;实木家具做大做强的首选
选用可循环再生的优质美国进口硬木
当遇上生产效率、材料浪费、成本核算或备料管理问题
以前您只能容忍浪费, 现在您可以选择专业



实木拼板/集成材专业生产

青岛春喜硬木制造有限公司
QINGDAO CX JOY HARDWOODS CO., LTD.



地址: 26317 山东省青岛市胶州市胶东镇兰州东路 721 号
电话: 0532-88267812 传真: 0532-88267802
邮箱: sales_cn@cx-joy.com 网站: www.cx-joy.com

一。但中国市场在对桤木的特性还没有足够了解前，常遇到有人只听到赤‘杨’就因名废事地说这木头不行。”

“也有家具厂不够了解各供应商生产的流程，听说红橡会内裂，积沿过去使用国内材的经验，就跑去自己设烘干窑或是用更不科学的方法处理。”林先生几经接触国内市场，发现大部分对美国木材的认识都以口耳相传为多。

“事实上透过全美硬木板材协会NHLA的规范，加上美国阔叶木外销协会AHEC持续地走在行业前沿去了解市场需求并参与制定标准，所提供的丰富资源，以及不定期的讲座与板材分等培训班等，充分介绍了北美森林资源从伐木到出口的全过程，及各种北美硬木的特性包括分等、颜色和材积方面的知识，对于要采购美国硬木木材的家具商或其他实木需求而言其实就已经提供了相当好的基础。”

美国硬木与专业备料的机会

“跟自行备料的家具厂相比，专业备料替客户承担了木材采购的各种风险，我们用心在产品的质量稳定与交货稳定上，透过客制化产品的供应，让家具厂能够更有弹性地专注在市场需求上。”对于拼板加工而言，最重要的是材料的利用率与出材的稳定性，专注于美国硬木木材的春喜硬木依据取料需求与不同树种等级搭配，透过自动化扫描与选料设备，让各种木材的特徵缺陷一一显示，并自动计算最佳化锯切方案，所有生产过程都经由可控数据管理。林先生笑谈与美国硬木打交道的十几年来，不断在发现它的更多优点：“无论从供应的稳定性、价格的合理性、分等的规范、良好的管理甚至在合法、永续及环保各方面来看，都具有其他地区材种所远远不能及的成熟度。”林先生乐观的认为，目前市场的待教育也促成了更多的需求与服务机会。看着春喜硬木整洁有序的车间，相信透过更多这样默默耕耘的中坚企业，美国硬木未来在中国市场能有更多的拓展。■



黄金桤木/黑胡桃/红橡家具by中国品牌北京百强